



中国石油

基于碳循环经济CCUS发展的创新实践

Innovative Practices Based on the Development of CCUS in the Carbon Circular Economy

周爱国

Aiguo Zhou

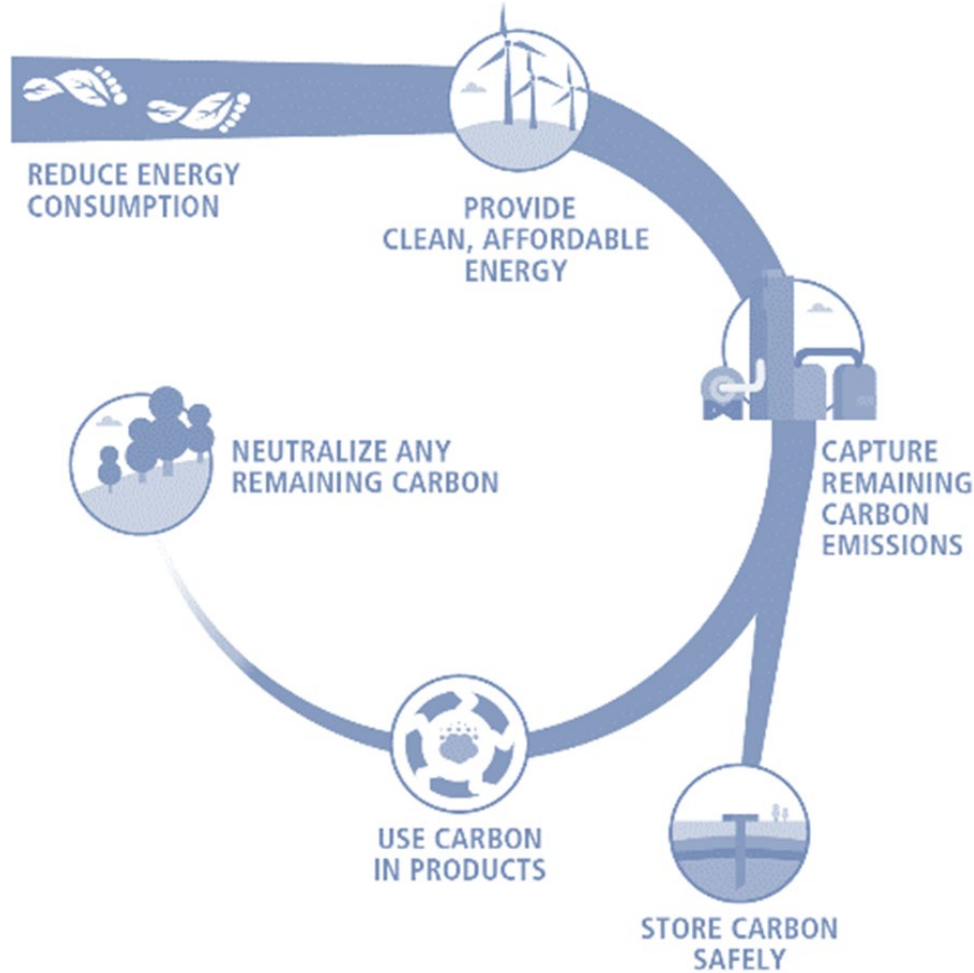
中国石油集团公司科学技术协会副主席

Vice Chairman, Science and Technology Association of CNPC

OGCI昆仑气候投资基金战略委员会主任

Director, Strategic Consultancy Committee, OGCI China
Climate Investments

2024年6月5日 June 5th, 2024



碳循环经济 先行者行动

按照“循环发展、零碳升级、绿色转型”的原则，推进零碳生产体系重构，实施生态设计优化和数字化赋能，持续推进电气化深度改造，布局 CCS/CCUS 战略接替产业，致力于成为碳循环经济先行者。



董事长致辞

誓力成为实现中国“双碳”目标与保障能源安全的中坚力量

世界能源行业正加速步入绿色低碳转型轨道，以应对气候变化这一全人类共同挑战。习近平总书记高瞻远瞩提出“中国力争 2030 年前碳达峰目标，努力争取 2050 年前实现碳中和”的战略部署，彰显了我国积极应对气候变化的决心与大国担当。

2019 年我国人均 GDP 首次突破 1 万美元，进入一个巨大的历史转折期。能源需求总量还在继续增长的背景下，绿色低碳转型成为经济社会可持续发展的必然选择。能源绿色低碳发展，事关国家能源安全的能源保障，石化能源使用产生的碳排放总量大、强度高，是“双碳”目标下重点减排对象，积极探索中国实现“双碳”目标的有效路径，确保能源安全是中国能源生产企业的使命担当。中国石化作为国有重要骨干企业，坚决贯彻落实党中央、国务院关于实施能源发展双碳行动方案等决策部署，按照《2020 年前碳达峰行动方案》，全力推动公司实现双碳目标。

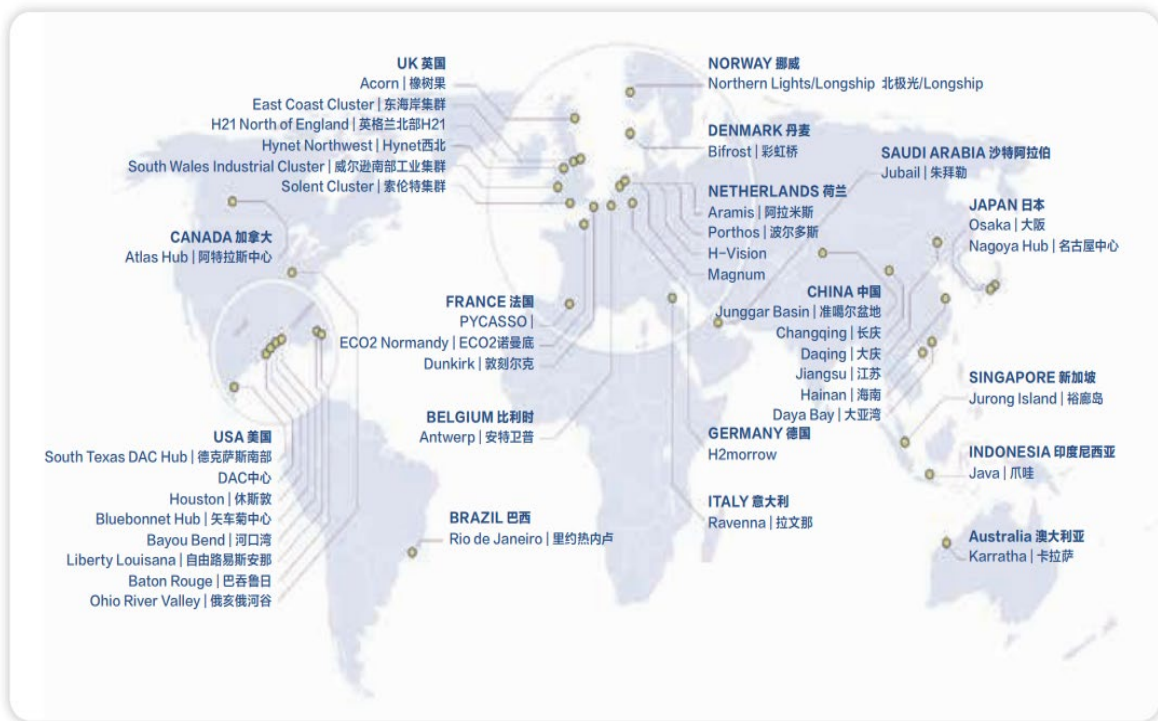
5G 网络覆盖全国，云计算、大数据、人工智能、区块链、量子信息等前沿技术不断突破，中国正在加快建设现代化经济体系，推动经济高质量发展。支持绿色低碳发展，是构建现代化经济体系的重要支撑。中国石化作为国有重要骨干企业，坚决贯彻落实党中央、国务院关于实施能源发展双碳行动方案等决策部署，按照《2020 年前碳达峰行动方案》，全力推动公司实现双碳目标。

以石油主体产品的绿色化和新材料的创新发展助力中国绿色低碳发展。

董事长 钱长安

一是 区域性布局CCUS产业

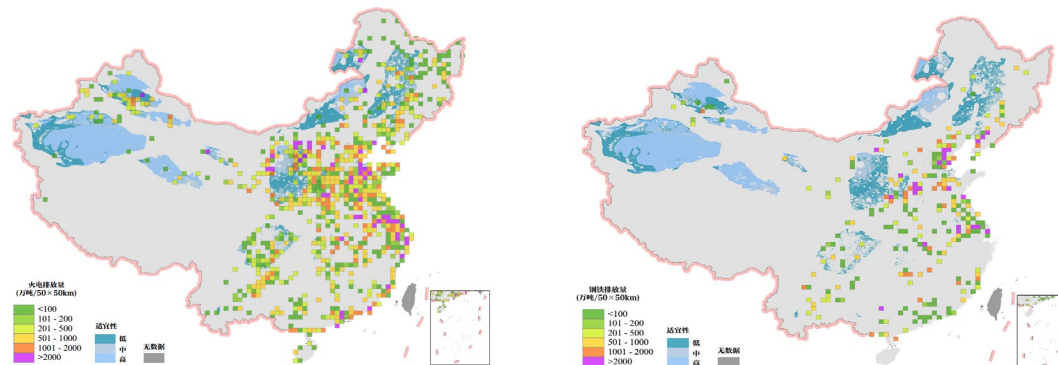
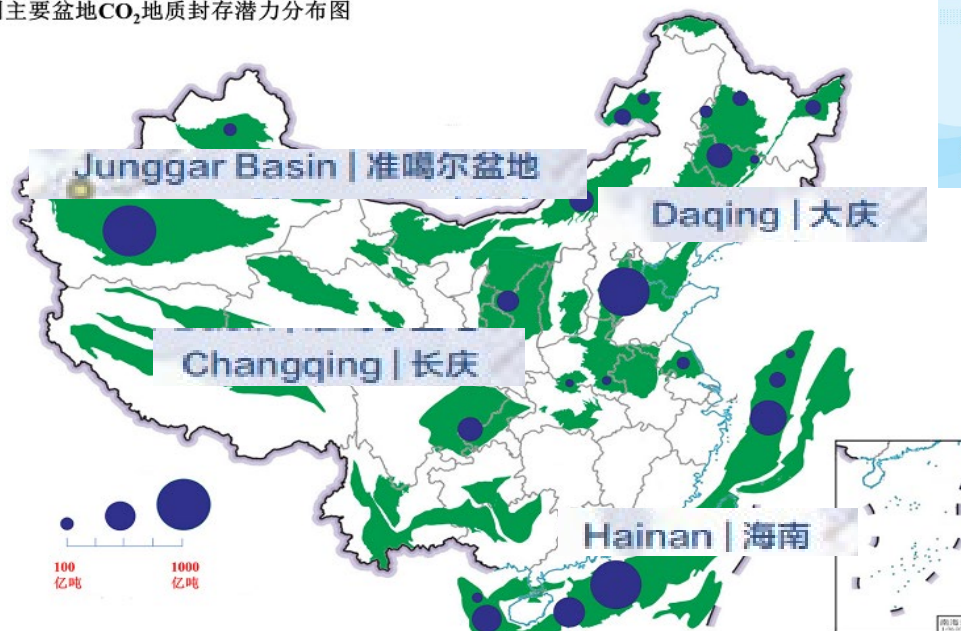
Firstly, Strategically Layout in the CCUS Indust



摘自《OGCI 2023年度报告》
Source: OGCI 2023 Annual Report

Geological storage potential of major basins in China

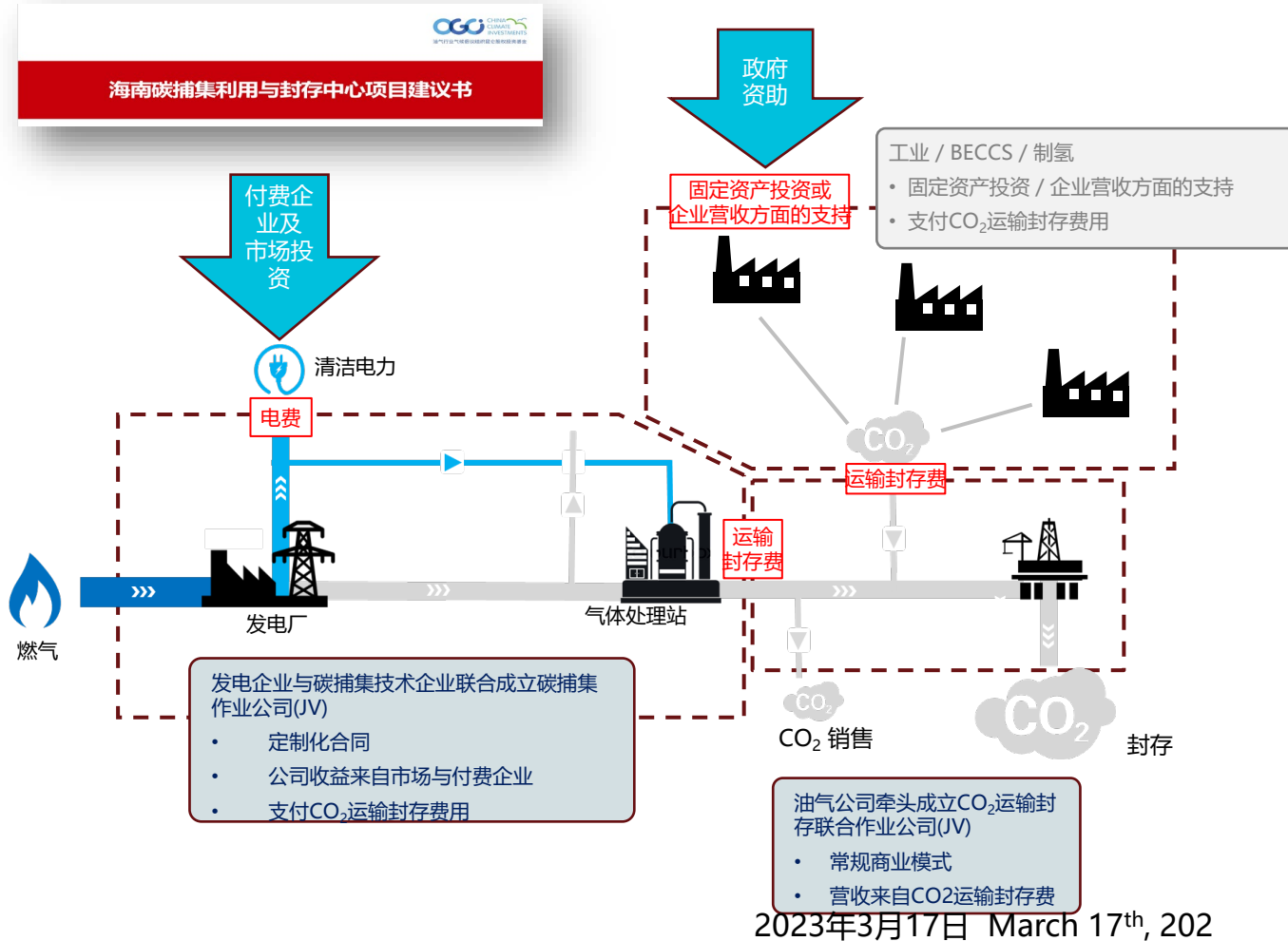
中国主要盆地CO₂地质封存潜力分布图



摘自《中国CCUS年度报告2021》
Source: 2021 Annual Report of CCUS in China

案例1：海南CCUS-HUB

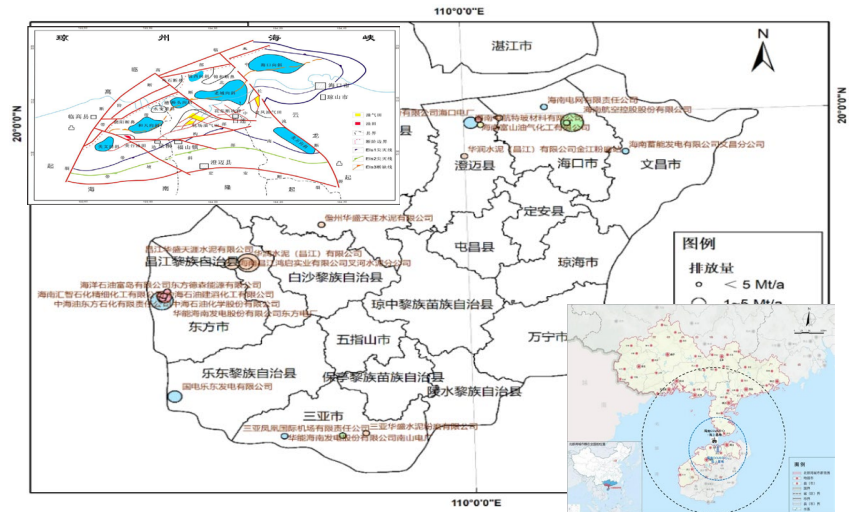
Case Study 1: HaiNan CCUS Hub



2023年3月17日 March 17th, 2023



- 2023年3月17日，bp中国与中石油南方石油勘探公司签署了合作备忘录，打造1000万吨规模的区域封存中心。
- On 17 March 2023, bp China signed a MoU with PetroChina Southern Petroleum Exploration Company to build a 10 million tons regional storage center.

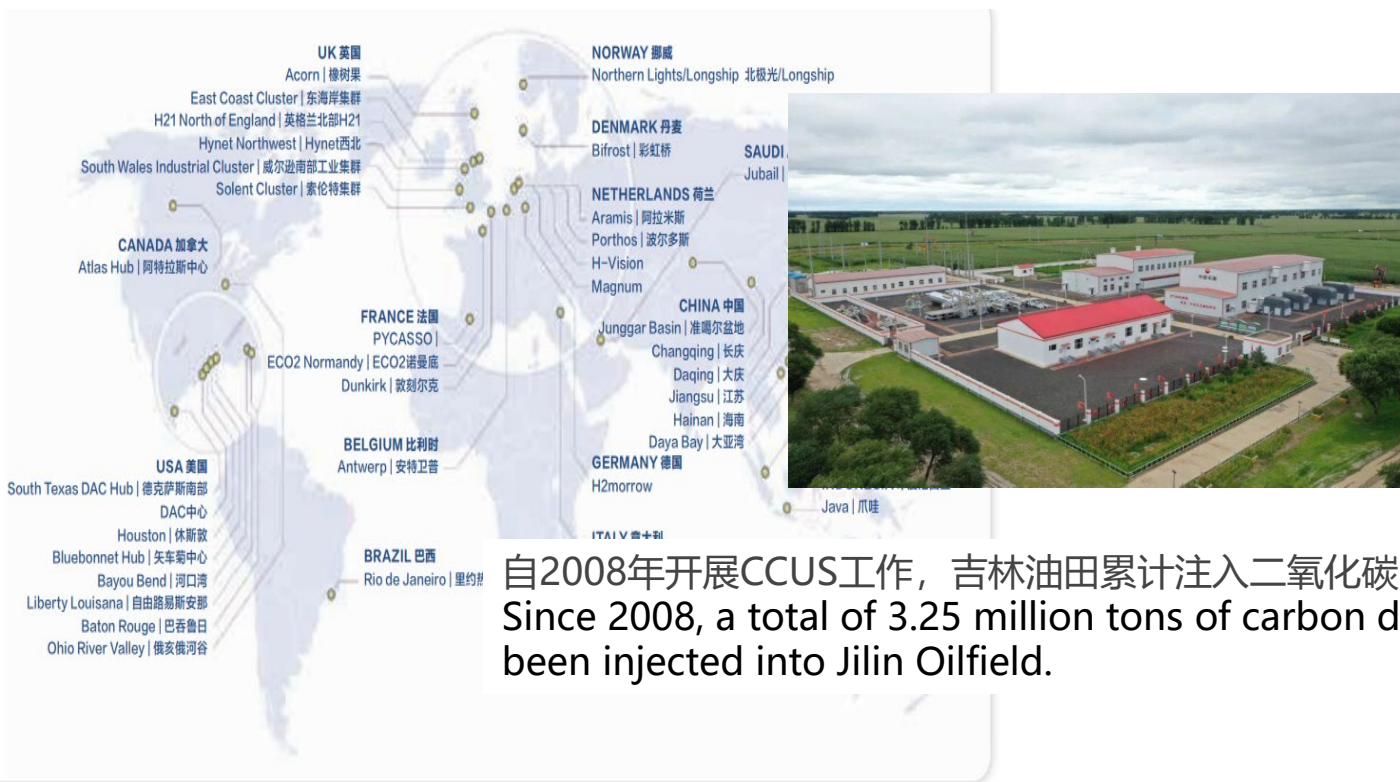


二是 超前发展CCUS技术

Secondly, Advance the Development of CCUS Technology

——研究 CCUS 超前技术。超前部署新一代有机胺吸附剂、固体吸附剂、中高温 CO₂ 分离膜等捕集技术，发展远距离大容量 CO₂ 运输封存、数据模拟、空天一体监测。实现低浓度 CO₂ 捕集利用与封存。参与全球 DACCS、BECCS、海洋碳汇等研究合作。

——Research on CCUS advanced technology. Advance deployment of a new generation of organic amine adsorbents, solid adsorbents, medium and high temperature CO₂ separation membranes and other capture technologies, the development of long-distance and large-capacity CO₂ transportation and storage, data simulation, and air-space integrated monitoring. Achieve low-concentration CO₂ capture, utilization and storage. Participate in global research collaborations such as DACCS, BECCS, and marine carbon sinks.

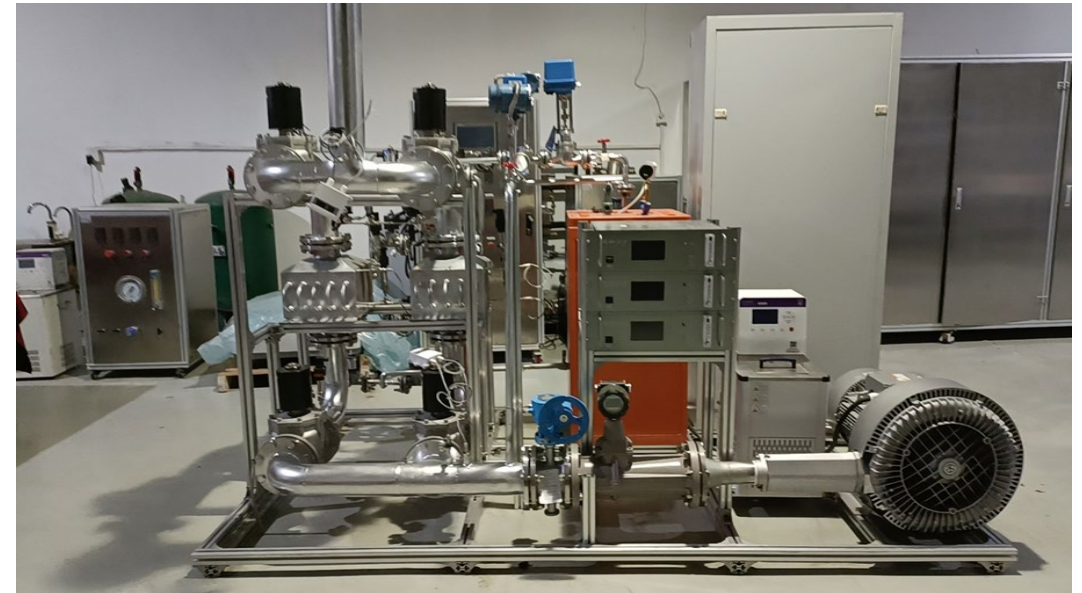


摘自《中国石油绿色低碳发展行动计划》
Source: CNPC Green and Low-Carbon Development Plan

案例2：DAC技术研究 Case Study 2：Research on DAC

蒸汽辅助变温真空吸附 (S-TVSA) DAC实验平台。在400ppm空气中CO₂捕集率78%，产品气CO₂浓度高达99%，再生热耗7.6GJ/tCO₂。

A product gas CO₂ concentration as high as 99%, with the regeneration heat consumption of 7.6GJ/tCO₂.



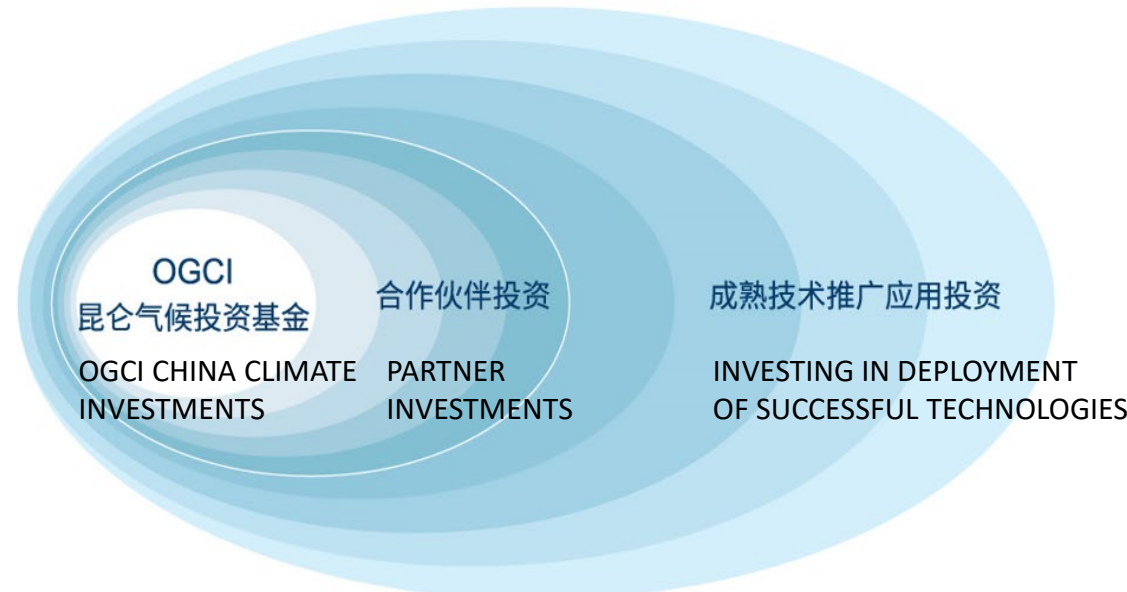
DAC1号
中国石油--石油大学DAC创新联合团队
CNPC and China University of Petroleum (CUP) joint DAC innovation team

三是 推动CCUS商业化

Thirdly, Promote the Commercialization of CCUS



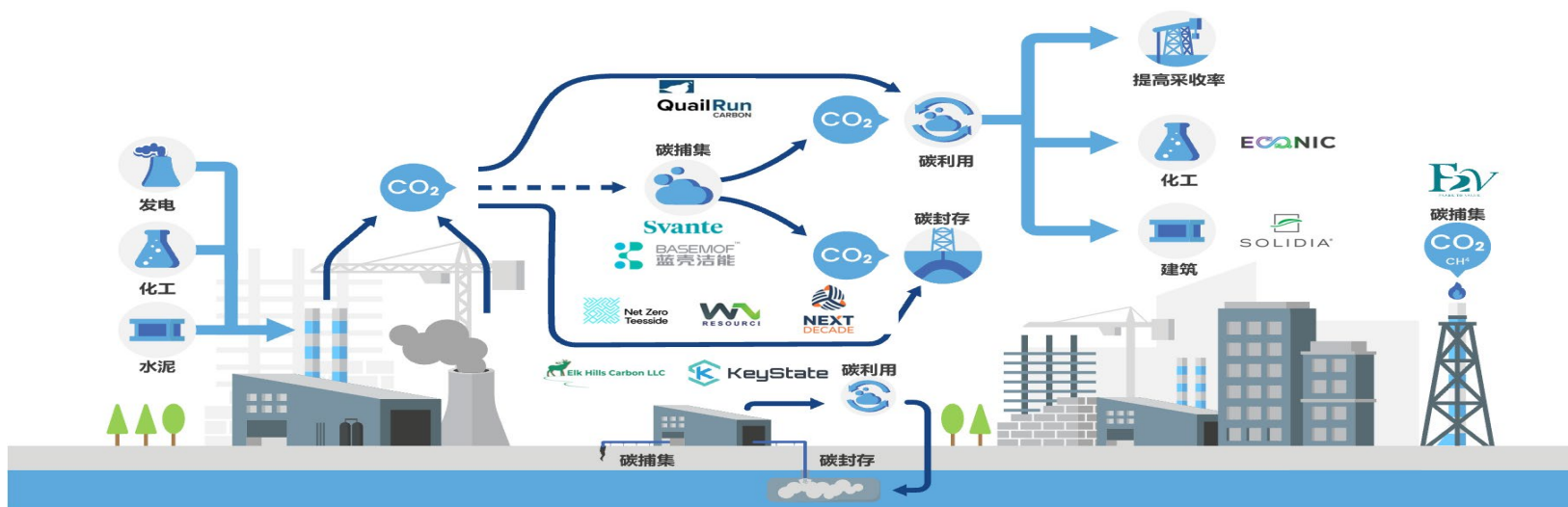
油气行业气候倡议组织昆仑股权投资基金



碳捕集利用与封存 (CCUS)
 ●能源 Energy' ●工业 Industry

二氧化碳减排 CO₂ Reduction
 ●能源 ●工业 ●交通 ●建筑
 Energy Industry Transportation Building

甲烷减排 CH₄ Reduct
 ●能源 Energy ●工业 Industry



案例3：含CO₂伴生气资源化利用解决方案

Case Study 3: Solution for Utilization of CO₂ Associated Gas



- 核心技术为采用第二代MOF材料浆液法吸附分离，实现CO₂和甲烷的回收。
- The core technology is the use of second-generation MOF material slurry method for adsorption and separation, achieving the recovery of CO₂ and methane.

OUTPUT 1

- 甲烷分离后回输管网作为燃料
The separated methane to be recollected as fuel
- 净化甲烷气浓度93%以上，CO₂残余小于3%
The separated methane concentration would be higher than 93% with less then 3% residual CO₂.

方圆认证标定 单吨 CO₂ 捕集能耗

Energy consumption for 1t CO₂ capture, CQM Certified



0.35t/ 0.84GJ

低压蒸汽单耗
Low pressure steam



54.25 kgce/
1.59GJ

综合能耗
Overall Energy consumption



208.4 kWh/ 0.75GJ

电力单耗
Electricity consumption



> 93%

捕集率
Gas capture rate



OUTPUT 2

- CO₂分离液化后用于油田驱油工程，建设区域CCUS中心碳源
- The liquified separated CO₂ to be used to build local CCUS carbon source.
- 二氧化碳浓度99%以上
- over 99% CO₂ concentration
- 整体捕集率93%以上
- over 93% overall capture rate

伴生气处理能力，12万方/天
Processing capacity of 4.24MMSCF/day

Note: 1MMSCF≈ 28.317 kNm³

